

Сведения о ведущей организации

1.	Полное наименование организации	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Московский политехнический университет»
2.	Сокращенное наименование организации	Московский Политех
3.	Ведомственная принадлежность	Министерство науки и высшего образования Российской Федерации (Минобрнауки России)
4.	Место нахождения	г. Москва
5.	Почтовый адрес организации с указанием индекса	107023, г. Москва, ул. Б. Семёновская, д. 38
6.	Телефон с указанием кода города	+7 (495) 223-05-23
7.	Адрес электронной почты	mospolytech@mospolytech.ru
8.	Адрес официального сайта в сети «Интернет»	https://mospolytech.ru
9.	Руководитель организации	В.В. Миклушевский, ректор
10.	Уполномоченный	А.Ю. Наливайко
11.	Должность	Проректор по научной работе
12.	Ученая степень	к.т.н.
13.	Ученое звание	без звания
14.	Список основных публикаций работников ведущей организации по тематике диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	1. Исследование структуры алюминиевого сплава AlSi10Mg (RS-300), полученного методом селективного лазерного плавления, после изотермического деформирования и термической обработки / А.Н. Петров, Н.А. Бессонова, П.А. Петров [и др.] // Заготовительные производства в машиностроении. – 2025. – Т. 23, № 7. – С. 331-339. – DOI 10.36652/1684-1107-2025-23-7-331-339. – EDN PRNHPI. 2. Shatalov, R.L., Zagoskin, E.E., Medvedev, V.A., Eldeeb, I.S. Computer-aided and experimental study of temperature effect on the quality indicators of piercing mandrels when rolling steel 50 vessels on a screw-rolling mill 30–80. Part 1 (2024) Metallurgist, 68 (2), pp. 258-265.

3. Shatalov, R.L., Zagoskin, E.E., Medvedev, V.A., Litvinova, N.N. Computer and experimental study of the influence of temperature on broaching mandrel quality indices during rolling vessels made of steel 50 in a screw mill 30–80. Part 2 (2024) Metallurgist, 68 (3), pp. 378-383.

4. Формообразование листовых заготовок из меди М1 полимерным инструментом из полилактида PLA / А.Д. Куликов, И. А. Бурлаков, П.А. Петров [и др.] // Вестник Магнитогорского государственного технического университета им. Г.И. Носова. – 2024. – Т. 22, № 4. – С. 163-170. – DOI 10.18503/1995-2732-2024-22-4-163-170. – EDN TDLGPU.

5. Петрищев, Д. Ю. Методика определения компенсации пучка лазерного луча и масштабного коэффициента при изготовлении металлических образцов методом SLM / Д.Ю. Петрищев, П.А. Петров // Инновационные технологии, оборудование и материалы машиностроительных производств (МашТех-2025): Сборник материалов II Международной научно-технической конференции. В 2-х томах, Москва, 26–28 ноября 2025 года. Том 2. – Москва: Московский государственный технический университет им. Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет), 2025. – С. 276-283. – EDN DSUIEI.

6. Шаталов, Р. Л. Разработка рациональных условий холодной прокатки лент из сплава АД33 на промышленном стане 175×300, с использованием результатов компьютерного моделирования / Р.Л. Шаталов, В.Х. Фам, В.К. Чан // Metallurg. – 2023. – № 11. – С. 165-170. – DOI 10.52351/00260827_2023_11_165.

7. Shatalov, R. L. Effects of Uneven Temperature Variations on the Mechanical Properties of a Rolling and Pressing Line Deforming Tool / R. L. Shatalov, E. E. Zagoskin, V. A. Medvedev // Metallurgist. – 2023. – Vol. 67, No. 7-8. – P. 1086-1092. – DOI 10.1007/s11015-023-01600-6.

	8. Кацуба, Д.А. Комплексное исследование показателей качества круглых стальных профилей с дном на прокатно-прессовой технологической линии со станом горячей винтовой прокатки 30-80 и прессом усилием 500 кН / Д.А. Кацуба, Р.Л. Шаталов, В.А. Медведев // Черные металлы. – 2025. – № 5. – С. 28-33. – DOI 10.17580/chm.2025.05.05. 9. Расчёт и анализ процессов объёмной штамповки с вращающимся инструментом при помощи конечно-элементного моделирования / М. А. Петров, А.Г. Матвеев, П. А. Петров, Б. Ю. Сапрыкин // Вестник Московского авиационного института. – 2022. – Т. 29, № 1. – С. 226-244. – DOI 10.34759/vst-2022-1-226-244. 10. Старков, И. С. Определение формы образца для исследования эффекта эрозии при 3D-печати методом селективного лазерного сплавления / И. С. Старков, П. А. Петров // Инновационные технологии, оборудование и материалы машиностроительных производств (МашТех-2025): Сборник материалов II Международной научно-технической конференции. В 2-х томах, Москва, 26–28 ноября 2025 года. Том 2. – Москва: Московский государственный технический университет им. Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет), 2025. – С. 284-290. – EDN EXYDGO. 11. Перспективы применения полимерного штамповочного инструмента / А.Д. Куликов, П.А. Петров, И.А. Бурлаков, П.А. Полшков // Станкоинструмент. – 2025. – № 3(40). – С. 62-67. – DOI 10.22184/2499-9407.2025.40.3.62.67. – EDN TTJGBE.
--	---

Проректор по научной работе



А.Ю. Наливайко